



## LA FRANCE EN COURANT 2007 MET ST NICOLAS D' ALIERMONT EN

### EFFERVESCENCE

Ce n'est un secret pour personne, **ST NICOLAS D'ALIERMONT** compte faire du départ de la 19<sup>ème</sup> édition de LA FRANCE EN COURANT une manifestation grandiose.

Nous en voulons pour preuve, le formidable accueil reçu en 2005 lors de l'arrivée de la 13<sup>ème</sup> étape conduisant les coureurs de St Quentin à St Nicolas.



Quelle ambiance sur la place de la mairie avec une haie d'honneur faite aux coureurs par les habitants de la commune costumés en normand !

Le repas et la soirée magistrale qui s'en suivirent ne dérogeront pas à la règle.

Même si la surprise est tenue bien gardée, nous sommes sûrs que le 14 juillet prochain la fête sera éclatante. Pour cela, **Mme Blandine LEFEBVRE** maire de St Nicolas d'Aliermont, **Gérard GLATIGNY** son 2<sup>ème</sup> adjoint et l'ensemble de la municipalité s'y emploient.

D'ores et déjà, nous les remercions vivement.

#### LES EQUIPES SUR LA LIGNE DE DEPART

10 équipes s'aligneront au départ du prologue de cette 19<sup>ème</sup> édition. Nous confirmons donc par rapport au dernier Témoin la présence des formations suivantes :

- Les Pétilnants champenois
- Rétrodor
- V.I.P.
- Courir pour la Vie, courir pour Curie
- Département de l'Eure
- Département de la Seine-Maritime I
- Département de la Seine-Maritime II
- Département du Maine-et-Loire
- Département de la Charente-Maritime
- Equipe diverse

Une absente : celle des militaires du « 3 pour l'Aude » qui reviendra l'année prochaine pour la 20<sup>ème</sup> édition.

#### ELLES ONT ETE LES PREMIERES

L'équipe des **Pétilnants champenois** a été la première à s'inscrire suivie par celle de **Courir pour la Vie, courir pour Curie**. Félicitations pour leur promptitude.

**RAPPEL** : L'équipe du **MAINE ET LOIRE**, avec à sa tête **Mohamed CHIHEB**, a remporté **LA FRANCE EN COURANT 2006** (moyenne de 14,354 Km/h)



L'équipe **RETRODOR CHARENTE-MARITIME 2006** avec **Dominique CHAUVELIER** comme capitaine.



L'équipe **V.I.P. 2006** avec **Philippe REMOND** comme capitaine



L'équipe **Le 3 pour l'Aude 2006** avec Sylvain **GUILLOUET** comme capitaine



L'équipe **Seine Maritime - Courir pour la Vie 2006** avec Bruno **MANGARD** comme capitaine



L'équipe de **l'Eure 2006** avec Michel **AUZOUX** comme capitaine



**Les « Authentiques »**  
Jean-Pierre **GUILLAUME**  
Philippe **ORTSCHEIDT**



**POINTS SINGULIERS DE CE TOUR 2007**

André **CHARRIER**, concepteur du parcours de cette 19<sup>ème</sup> édition nous fera visiter des lieux et des sites remarquables. Au programme :

**Dieppe, Esteville (village de l'Abbé Pierre), Forges les Eaux, Verzenay,**



Verzenay (51)

**Douaumont, Mont Ste Odile, Col de la Schlucht, Pontarlier. Passage en Suisse : Lac de Neuchâtel,**



Lac de Neuchâtel (Suisse)

**Gruyères, Château-d'Oex, Col des Mosses, Lac Léman. Retour en France : St Gingolph,**



St Gingolph (74)

**Evian, La Clusaz, Col des Aravis, Col des Saïsis, Beaufort, Cormet de Roselend,**



Cormet de Roselend (73)

**Val d'Isère, Col de l'Iseran,**



Col de l'Iseran (73)

**Bonneval-sur-Arc, Valloire, Col du Galibier, Col du Lautaret, L'Alpe d'Huez, Massif de la Chartreuse,**



La Chartreuse

**Les Dombes, Route des vins de Bourgogne, Saulieu, Clamecy, Chartres,**



Chartres

**Vallée de l'Eure.**

**NOS CHAMPIONS, Dominique CHAUVELIER et Philippe REMOND**

ont participé au dernier Marathon des Sables.

Philippe s'est classé 5<sup>ème</sup> et 1<sup>er</sup> français ;

Dominique a été contraint à l'abandon, pas assez en forme physiquement et techniquement.

**Laurence FRICOTTEAUX** se classe 1<sup>ère</sup> féminine. Elle sera cette année dans l'équipe de « Chocho » participant au 19<sup>ème</sup> Tour de LA FRANCE EN COURANT



Le stand de **LA FRANCE EN COURANT** occupait une bonne place dans le « village » de la course à pied installé à la Porte de Versailles les 12, 13 et 14 Avril 2007.

En préambule au 31<sup>ème</sup> marathon de Paris, le Marathon Expo 2007 a attiré beaucoup de monde.



De nombreux coureurs et accompagnateurs se sont arrêtés devant notre stand pour s'informer sur les modalités de participation à notre épreuve et en même temps déguster le bon pain de nos artisans boulangers.

### Le pain partenaire officiel du sportif



Parmi tous ces visiteurs, nous avons eu l'immense plaisir d'accueillir **Bernard AMSALLEM** Président de la F.F.A., **Olivier GONDARD** responsable de la rédaction du Journal «Les Nouvelles de la Boulangerie-Pâtisserie», **Serge GIRARD** ralliant l'année dernière Paris à Tokyo soit 19100 Km en 260 jours, **Jean-Marc BELLOCQ** 8 fois vainqueur des 100 Km de Millau avec le record de l'épreuve à la clef (6h 28),



Jean-Marc BELLOCQ,  
Serge GIRARD, André SOURDON

**Annette SERGENT** 2 titres de championne du monde de cross-country,



Une partie des bénévoles de LA FRANCE EN COURANT entoure Annette SERGENT

**Dominique CHAUVELIER**, **Philippe REMOND** mais aussi des relayeurs qui ont couru des Tours précédents : **Jacques de ROQUEFEUIL**, **Michel AUZOUX** et **Jean-Pierre GUILLAUME** qui, parti à minuit la veille du marathon de Paris, a couru seul un 100 bornes à travers les artères de la capitale.



### TOUR PREPARATOIRE

Au mois d'Avril dernier, **André Sourdon** et **Daniel Mattard** ont effectué un Tour préparatoire à la FEC 2007 en visitant chaque jour deux villes étape. C'est pour eux l'occasion de rencontrer les maires, les présidents des syndicats des boulangers, la presse locale . . . et de faire le point sur l'organisation à chaque arrivée d'étape.



### DES NOUVELLES DE L'EURE

**Michel AUZOUX** vient de composer son équipe de l'Eure dans laquelle participe **Michaël BOUCHEMIT**. **Michaël** a déjà couru la FEC en 2001 avec l'Amicale Hérault Athlétisme, en 2003 avec Courir à Fabrègues et en 2005 avec La Ligue

contre le cancer du Comité de l'Hérault. Récemment, il se classe 10<sup>ème</sup> au marathon d'Annecy et à la Course du Viaduc de Millau (1<sup>er</sup> français).

Parmi les autres coureurs de l'équipe de l'Eure, **Jean-Claude DENIZ** termine 5<sup>ème</sup> des 6 heures de Gravigny en parcourant 70 Km. **J.F.HOMMET** et **Bertin TACITE** gagnent par équipe en frôlant les 100 Km.

**Gwaenael COURVALET** court un 3000 m en 9'31".

**Jean-François GALLAIS** gagne les 15 Km d'Alizay, la course féminine étant remportée par **Zahia JORY**.

**Guy BESNARD** se distingue au marathon d'Annecy en réalisant un excellent temps de 3h 09'.

**Gérard BIENVENU**, conducteur de l'équipe court un 10 Km en 42' 39".

Enfin, **Michel AUZOUX** après sa blessure reprend le chemin de l'entraînement avec, nous dit-il, beaucoup de plaisir. Nous n'en doutons pas !

Comité d'Organisation de LA FRANCE EN COURANT  
7, Résidence Epervier  
27300 - MENNEVAL  
Tél. 02 32 43 35 97

[www.lafranceencourant.org](http://www.lafranceencourant.org)  
[france.courant@laposte.net](mailto:france.courant@laposte.net)